

ROHRFÖRDERSCHNECKE

ZUR HORIZONTALEN UND ANSTIEGENDEN FÖRDERUNG VON TROCKENEN SCHÜTTGÜTERN



Förderschnecken zur horizontalen und ansteigenden Förderung (bis 45°) von trockenen, pulverförmigen bis körnigen Schüttgütern. Standardrohrdurchmesser und ein Baukastensystem zum Aufbau der Schnecken, garantieren Qualität und ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendungsbereich

- Die Standardgetriebe wurden speziell für die Baustoffindustrie entwickelt. Es stehen zwei Getriebetypen mit je drei Übersetzungsverhältnissen zur Auswahl.
- 4-polige IEC-Normmotoren in der Leistung von 2,2 bis 22 kW ermöglichen ein breites Spektrum von Förderleistungen.
- Die kompakte Bauweise, progressive Wendelsteigung und insbesondere die federbelastete Stopfbuchsenabdichtung sind wesentliche Vorteile für einen störungsfreien Betrieb.
- Das Standardgetriebe ist mit der Schneckenwendel und den Lagereinheiten durch wartungsfreundliche Vielkeilwellenverbindung verbunden und ermöglicht grösste Flexibilität bei der Planung, Fertigung, Einbringung und Montage der Förderschnecken.
- Individuelle Schneckenein- und -auslaufgestaltung mittels Flansch, Rohrwulst oder Universaleinlauf zur Neigungs- und Versetzungswinkelanpassung ergänzen das Baukastensystem und vereinfachen die Montage.
- Optional Hardoxwendel oder je nach Fördermedium sonderbehandelte Schneckenwendel, ermöglichen optimale Standzeiten, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

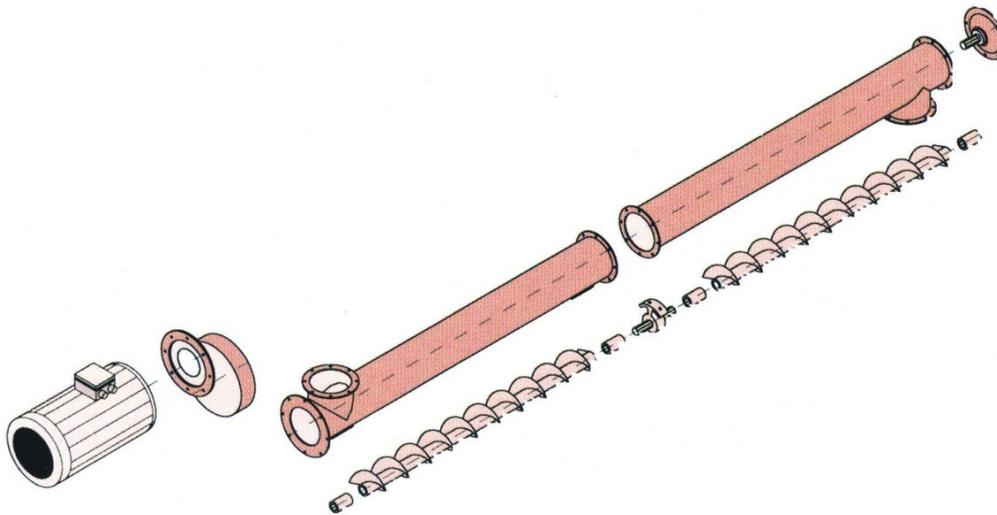
Details / Ausführung

- Entrostung SA 2,5
- Grundierung: 2K; 40µm
- Decklack: 2K; 40µm; Schnecke RAL 9006
Antriebs- und Endlagereinheiten RAL 5010
andere RAL-Töne nach Absprache

Oberflächen- behandlung

Systemaufbau:

**Aufbau der
 Rohrförderschnecke**

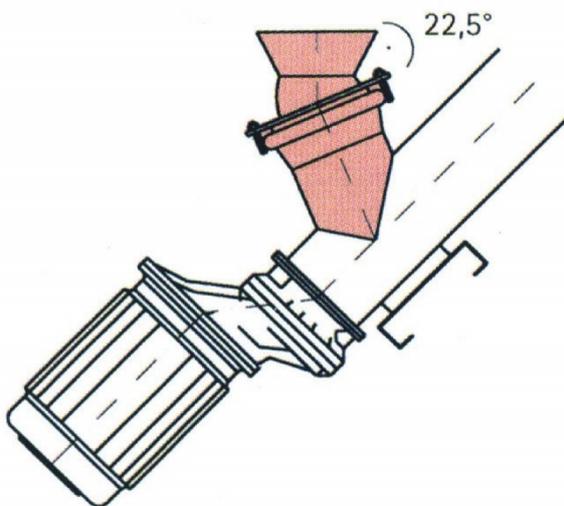
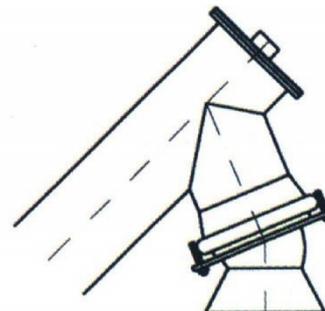


Bei schleissenden Fördermedien können Hardoxwendel oder durch Auftragsschweissung gepanzerte Wendel eingesetzt werden.

Hinweis



Universaleinlauf:



Der Universaleinlauf zur Neigungs- und Versetzungsanpassung, vereinfacht die Montage und gleicht Ungenauigkeiten aus.



Lagerschild



Mittellager



Getriebemotor

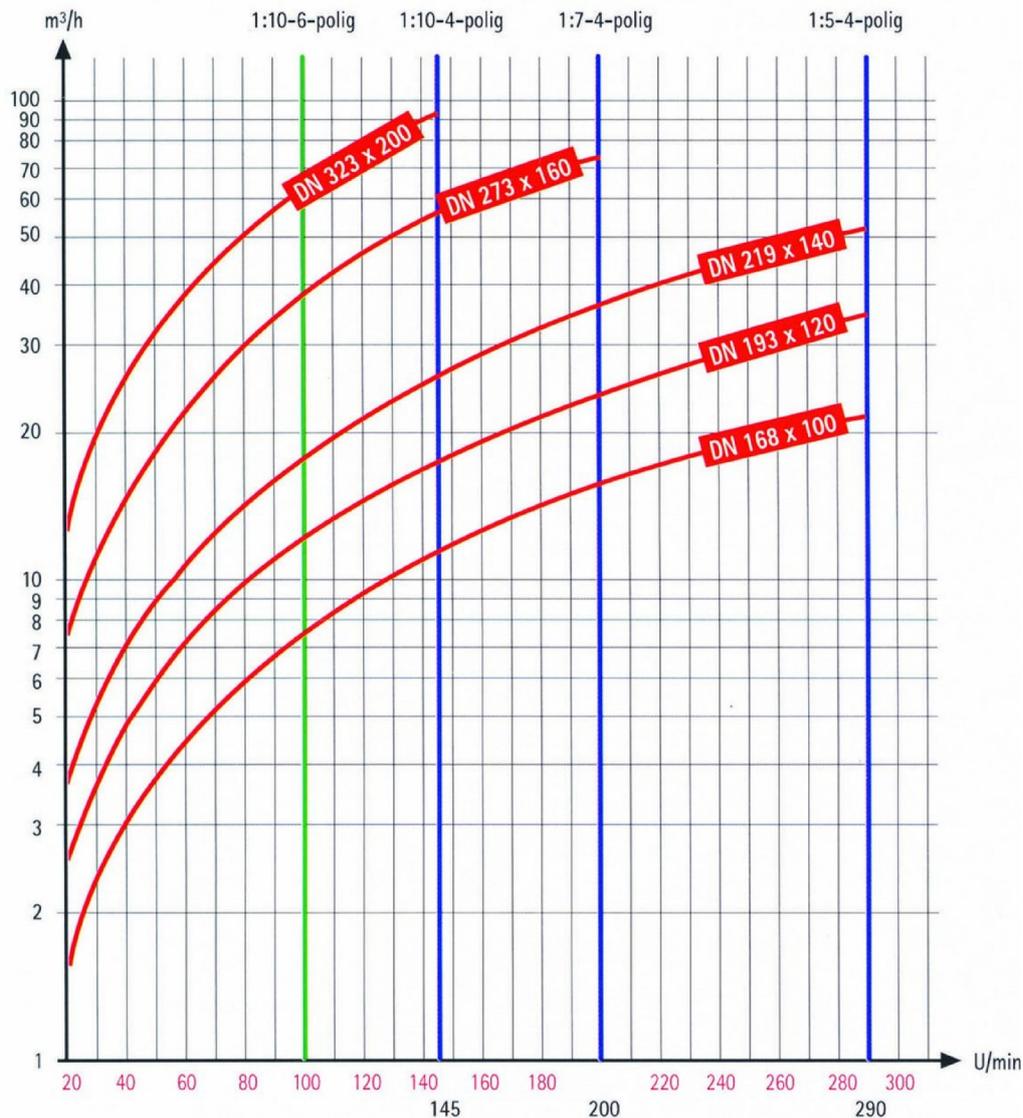


Autom. Schmierstoffgeber



Universaleinlauf

Standard-
übersetzungen



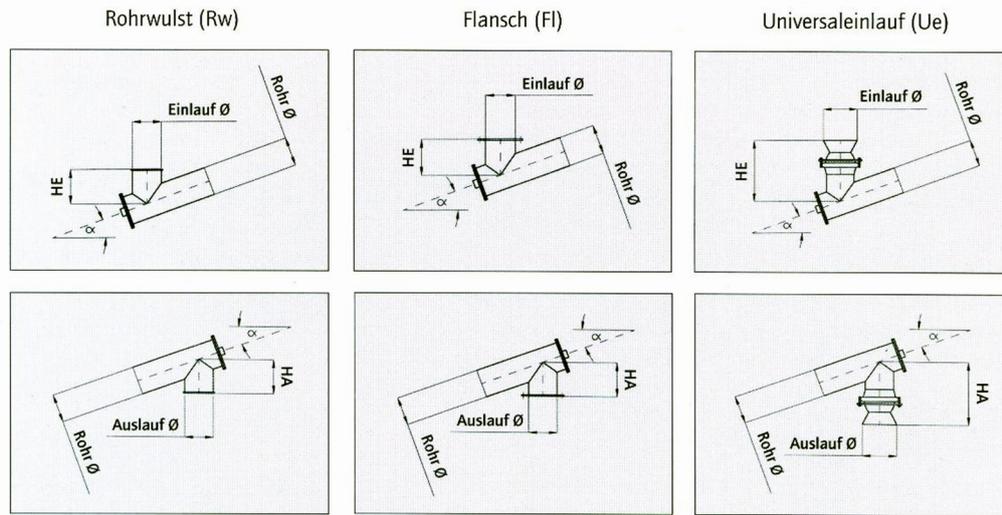
Förderleistung in Abhängigkeit zur Schneckendrehzahl

Zur optimalen Auslegung stehen zwei Getriebetypen und 4-polige Motoren von 2.2 - 22 kW zur Auswahl. Bei verringerter Drehzahl und Leistungsdurchsatz kommen schwächere, wie in der Tabelle angegebene, Motoren zum Einsatz. Optional stehen zur Verringerung der Drehzahl 6-polige Motoren und Sondergetriebe zur Verfügung.

Förderschnecken mit Standard-Wendelsteigung neigen je nach Fließverhalten des Materials und einer Steigung unter 10° zum Durchschießen. Ein Nachlaufen des Fördermediums nach Schneckenstillstand ist ebenfalls nicht auszuschließen. Wir empfehlen den Einbau von Nachlaufklappen am Schneckenauslauf !

Standard
Wendelsteigung
progressiv

Durchmesser	168	193	219	273	323
Wendelsteigung im Einlaufbereich	100	120	140	160	200
Fortführend Progressiv	150	170	200	250	300

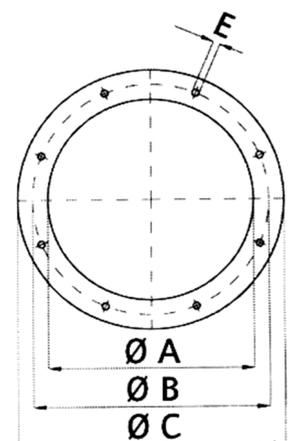


Standard Ein- und Ausläufe

Ausläufe dürfen im Durchmesser nicht kleiner als der Schneckenrohrdurchmesser gewählt werden.
Toleranz ± 1 Grad für Einbauwinkel.
Höhenangaben HE + HA $\begin{matrix} +10 \\ -5 \end{matrix}$ mm

Schneckenrohr- durchmesser in mm	Einlauf/Auslauf- durchmesser in mm	Höhe HE/HA in mm													
		0° - 15°		16° - 25°		26° - 30°		31° - 35°		36° - 40°		41° - 45°		22,5° Ue	Einl./ Ausl. Ø
		Fl	Rw	Fl	Rw	Fl	Rw	Fl	Rw	Fl	Rw	Fl	Rw		
168	168	175	175	175	175	175	175	225	225	225	225	250	250	425	273
	193	175	175	195	195	195	195	245	245	245	245	245	245	-	-
	219	175	175	175	175	175	225	225	225	365	365	365	365	425	273
	273	325	375	325	375	325	375	325	375	325	375	325	375	500	323
	323	325	375	325	375	325	375	325	375	325	375	325	375	500	323
193	193	175	175	175	175	225	225	275	275	275	275	275	275	-	-
	219	175	175	175	175	225	225	365	365	365	365	365	365	425	273
	273	250	300	250	300	250	300	300	300	300	300	300	300	500	323
	323	290	340	290	340	290	340	290	340	340	340	340	340	500	323
219	219	205	205	255	255	255	255	395	395	395	395	395	395	425	273
	273	220	220	220	220	270	270	370	370	370	370	370	370	500	323
	323	320	370	320	370	320	370	320	370	370	370	370	370	500	323
273	273	250	250	250	250	300	300	400	400	400	400	400	400	500	323
	323	265	265	325	325	325	325	425	425	425	425	425	425	500	323
	356	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	-	-
323	323	300	300	300	300	360	360	360	360	460	460	460	460	500	323
	356	310	310	360	360	360	360	360	360	460	460	460	460	-	-

Standard Anschlussflansch



DN	150	175	200	250	300	350
A	170	195	221	275	325	358
B	200	250	250	300	350	400
C	228	278	278	328	378	440
E Ø	14	14	14	14	14	14
n°	4	4	4	8	8	8
S* mm	6	6	6	6	6	8

S* = Blattstärke, n° = Lochzahl

Sonderanschlussstutzen + Flansche nach Kundenwunsch

Als Option lieferbar

- Polumschaltbare Motoren
- Frequenzgeregelte Motoren
- Motoren mit Kaltleiterüberwachung
- Stillstandswächter
- Motorenfabrikat nach Kundenwunsch
- Seitlich angeordnete Getriebemotoren mit Kettenantrieb
- Lagerausbildung für Medientemperaturen über 80°C
- Automatischer Schmierstoffgeber
- Ein- und Auslaufstutzen mit Sonderflansch oder in rechteckiger Ausführung

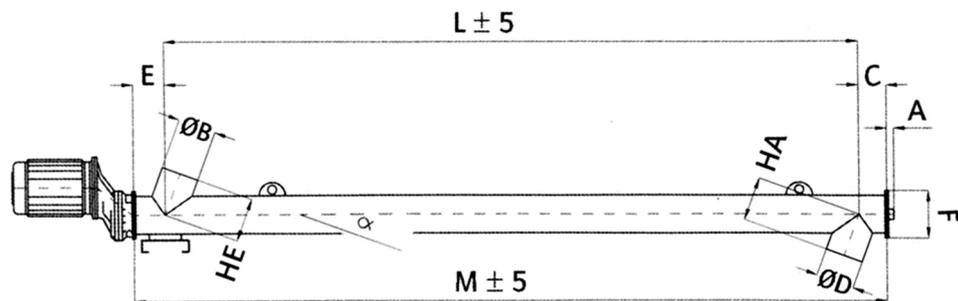
Durchmesser	Ø 168	Ø193	Ø 219	Ø 273	Ø 323
max. Förderleistung	22 m ³ /h	35 m ³ /h	52 m ³ /h	75 m ³ /h	92 m ³ /h
Motor-Antriebsleistung bis Schneckensteigung von max. 45°					
1	3kW	4kW	5,5kW	7,5kW	7,5kW
2					9,2kW
3	4kW	5,5kW	7,5kW	9,2kW	11kW
4					15kW
5					18,5kW
6	5,5kW	7,5kW	9,2kW	11kW	22kW
7					15kW
8	7,5kW	9,2kW	11kW	15kW	18,5kW
9					22kW
10					22kW
11	9,2kW	11kW	15kW	18,5kW	22kW
12					22kW

Antriebsleistung der
Förderschnecken

Die Tabellenwerte beziehen sich auf Zement bei einem Medien-Schüttgewicht von 1,15 t/m³, bei gleichmäßigem Materialeintritt in die Förderschnecke. Die Antriebsleistungen beziehen sich auf 4-polige Elektromotoren nach IEC-Norm (Bauform B5). Die Leistung kann sich proportional in Abhängigkeit von Schneckensteigung und Fördermedium bis zu 10% verringern. Tabellenwerte ohne Gewähr.

Masstabelle Förderschnecke

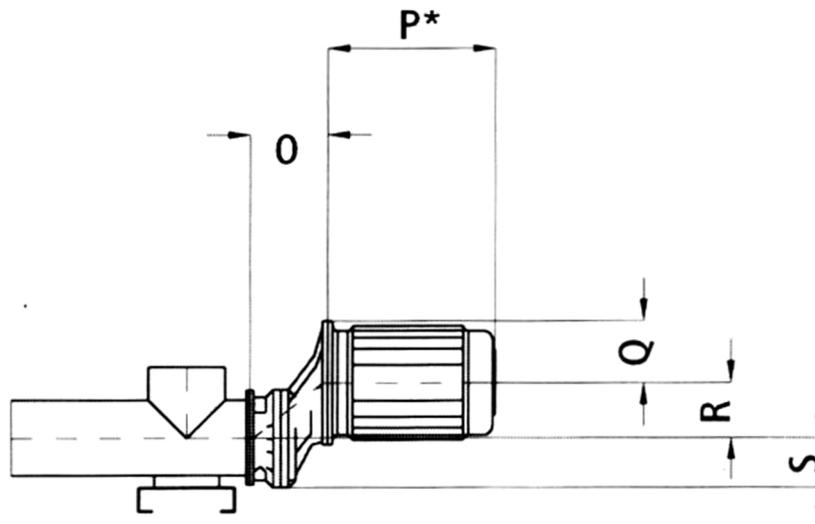
Schneckendurchmesser	168	193	219	273	323
A	40	40	40	40	40
Ø B	nach Kundenwunsch siehe Ein- und Ausläufe				
C	140	150	160	180	220
Ø D	nach Kundenwunsch siehe Ein- und Ausläufe				
E					
L	nach Kundenwunsch				
HE	nach Kundenwunsch siehe Ein- und Ausläufe				
HA	nach Kundenwunsch siehe Ein- und Ausläufe				
α	0 – 45° nach Kundenwunsch				
M	L + C + E				



Einbaumasse Getriebemotor U 2.1

Leistung in kW	2,2	3	4	5,5	7,5	9,2	11
O	222	222	222	222	222	222	222
P*	298	298	325	358	399	476	476
S	150	150	150	150	150	150	150
R	158	158	158	158	158	158	158
Q	125	125	125	150	150	175	175

Tabellenwerte ohne Gewähr
 Technische Änderungen vorbehalten

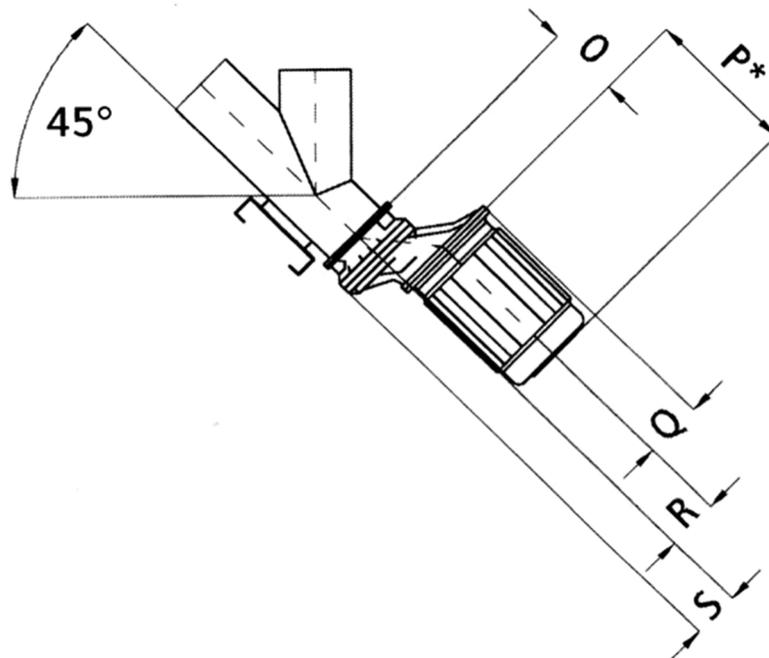


* Unterschiedlich nach Fabrikat

Einbaumasse Getriebemotor U 3.1

Leistung in kW	4	5,5	7,5	9,2	11	15	18,5	22
O	268	268	268	268	268	268	268	268
P*	325	358	399	476	476	476	519	519
S	205	205	205	205	205	205	205	205
R	200	200	200	200	200	200	200	200
Q	125	150	150	175	175	175	175	175

Masse für 4-polige Motoren



Artikelnummer

auf Anfrage		